

**GLORYSTAR<sup>®</sup>**

**Glorystar Laser**

Официальное представительство  
GLORY STAR в России.

**ООО ЭКОЛАЙН МСБ**

**Тел: +7 926 417 44 14**

**E-mail: [dd@ecolinerus.ru](mailto:dd@ecolinerus.ru)**

**<https://ecolinerus.ru/>**

Москва  
Нижний Новгород  
Челябинск

Внешний вид конечного продукта может отличаться от указанного на фотографиях.  
Пожалуйста, уточняйте характеристики продукта и внешний вид у вашего менеджера.

**ТЕХНОЛОГИИ УСПЕХА**



Фабрика в г. Донгуань

## О Компании

GloryStar - это один из крупнейших заводов в Китае по производству высокотехнологичных комплексов для лазерного раскроя металла. Данный результат достигнут благодаря использованию исключительно европейских и американских технологий на производстве. Компания объединила в себе исследования и разработки, производство и продажи.

Glorystar - это пять заводов в Донгуане, Шэньчжэне и Сучжоу. Продукция завода пользуется высоким спросом в Европе, Северной Америке, Южной Америке и странах Юго-Восточной Азии, а также имеет сервисные центры в России, США, Бразилии, Южной Корее и других странах. Наши станки работают на производствах в **70% стран мира**.

Основными видами продукции являются комплексы лазерной реки металла, лазерные маркировщики, лазерные сварочные станки и автоматизированные производственные линии для раскроя металла. В активе GloryStar **более 150 моделей станков**, десятилетиями использующихся в металлообрабатывающей, авиакосмической промышленности, энергетике, автомобилестроении и других видах производства.

Glorystar активно сотрудничает с университетами высоких технологий: с "Пекинским университетом", "Университетом науки и технологии Хуанжонг", "Университетом Цзинань", "Технологическим институтом Наньян" и "Технологическим университетом Донгуань". В распоряжении компании находится научно-исследовательский центр, центр качества и собственный университет Glorystar, результатом чего стало наличие **более 100 патентов**.

После многих лет напряженной работы, компания GloryStar завоевала почетные звания «Национальное высокотехнологичное предприятие» и «Известная торговая марка Гуандун», а также учредила «Институт прикладных исследований лазеров» и «Институт интеллектуальных производственных процессов».

Glorystar обладает высокой долей рынка лазерных технологий в Китае, и является одной из самых быстрорастущих компаний в мире в последние годы.

Glorystar придерживается ориентации на качество: «Нет качества - нет клиентов», поэтому каждый продукт проходит 21 этап проверки для достижения высочайшего качества конечного изделия.

Лучшее соотношение цены и качества на российском рынке.



**21** этап проверки проходит каждое изделие

**150** моделей станков

**22** года опыта в производстве лазеров

**24x7** on-line поддержка в России

**8 000** клиентов по всему миру

**ISO 9001:** 2015 производство сертифицировано по международному стандарту качества

**AAA** кредитный рейтинг компании

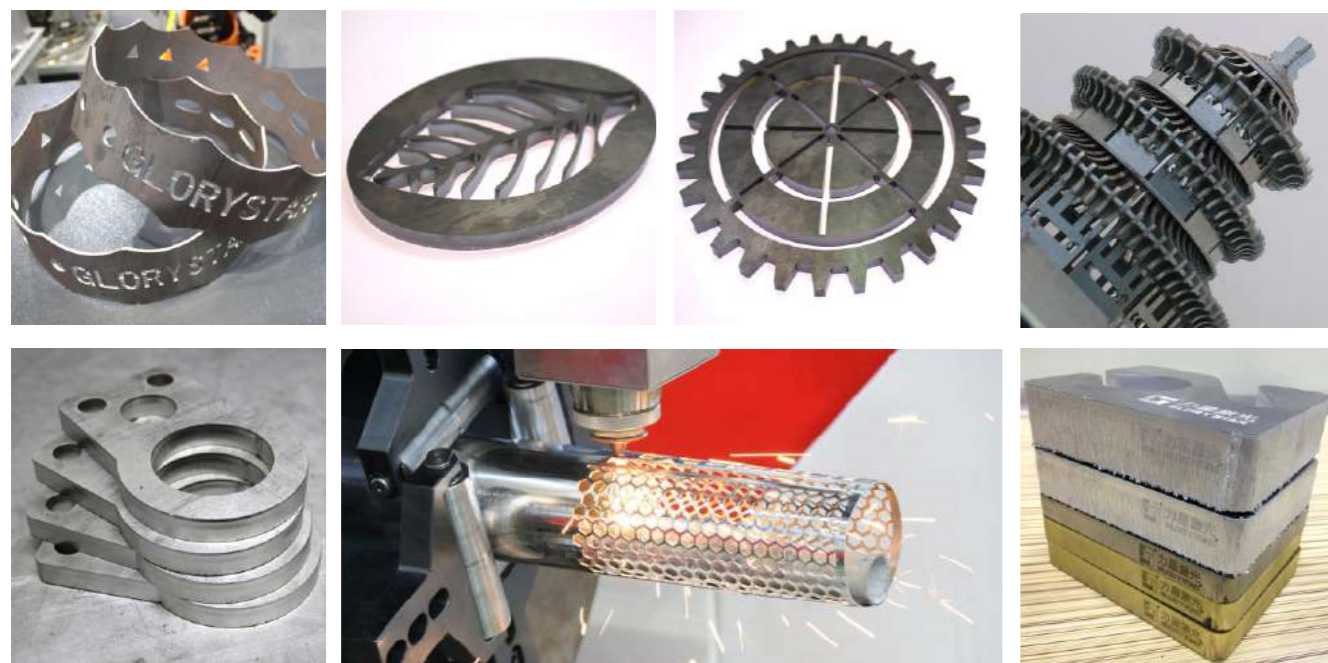
от **1** до **3** лет окупаемость оборудования

**1** из **10** крупнейших партнеров IPG Photonics в мире

Официальное представительство Glorystar в России



Образцы готовых изделий



Продукция



**P09** NAVSTAR series  
Комплексы для раскроя листового металла NAVSTAR



**P11** GS-CE series  
Комплексы для раскроя листового металла GS-CE



**P15** GS series  
Комплексы для раскроя листового металла GS



**P19** GS-TG series  
Комплекс для профессионального раскроя труб GS-TG



**P21** GS-CEG series  
Комплекс для раскроя листового металла с модулем для резки труб GS-CEG



**P23** GS-G series  
Комплекс для раскроя листового металла с модулем для резки труб GS-G



**P25** GLB series  
Гибочные станки GLB

## Комплексы для раскроя листового металла NAVSTAR

Это вершина инженерной мысли компании Glory Star. Данный станок вобрал в себя все передовые разработки с целью получения высокоэффективной, высококачественной и высоконадежной резки металла с заботой об окружающей среде.



### Параметры изделия

Модель	NAVSTAR-4020	NAVSTAR-6020	NAVSTAR-6025	NAVSTAR-8025
Мощность источника (Вт)	4000-15000	4000-15000	4000-15000	4000-15000
Рабочая зона (мм)	4000*2000	6000*2000	6000*2500	8000*2500
Общая потребляемая мощность (кВт)	45<80	45<80	45<80	45<80
Размеры (мм)	11600*3600*2100	16000*3600*2250	16000*4100*2250	18500*4100*2250
Масса (т)	20	22	23	25

### Техническое описание

- Источник IPG/Trumpf.
- Режущая головка Precitec/HighYAG (Германия).
- ЧПУ Beckhoff (Германия).
- Система приводов Beckhoff (Германия).
- Сервомотор и редуктор Alpha/STOBER (Германия).
- Шестерня Alpha/Gudel (Германия).
- Линейные направляющие INA/Rexroth(Германия).
- Поддержка искусственного интеллекта.
- Поддержка сети EtherCAT.
- Автоматическая система удаления пыли.
- Автоматическая система переключения газов.
- Автоматические сменные столы.
- Кабинетная защита с доступом с трех сторон.
- Скорость холостых перемещений до 185м/мин.

## Комплексы для раскроя листового металла GS-CE

Это самая популярная серия станков во всей линейке, так получилось благодаря сочетанию высокого качества и скорости резки, уровню используемых комплектующих и труду инженеров, сумевших создать надежный, идеально сбалансированный станок с большим количеством опций. Более двух тысяч таких станков уже работают по всему миру.



### Параметры изделия

Модель	GS-3015CE	GS-4020CE/GS-4025CE	GS-6020CE/GS-6025CE
Мощность источника (Вт)	1000-6000	1000-6000	1000-6000
Рабочая зона (мм)	3000*1500	4000*2000/4000*2500	6000*2000/6000*2500
Общая потребляемая мощность (кВт)	12<80	12<80	12<80
Размеры (мм)	8800*3000*2000	10000*3500*2000/ 11000*3900*2000	15100*3500*2000/ 15100*4000*2000
Масса (т)	8	10/11	13/14

### Техническое описание

- Источник IPG.
  - Режущая головка с автоматической фокусировкой и емкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия) - опция.
  - ЧПУ SurCut (Китай) /ESA (Италия) - опция.
  - Система приводов Schneider Electric (Германия).
  - Сервомотор Schneider Electric/Servotronic
  - Редуктор Gudel (Германия).
  - Рейка-шестерня Gudel/Atlanta (Германия).
  - Линейные направляющие HIWIN (Тайвань).
  - Автоматическая система переключения газов (опция).
  - Автоматические сменные столы.
  - Кабинетная защита.
  - Автоматическая система смазки направляющих.
  - Скорость холостых перемещений до 120м/мин.
- www.glorylaser.com

## Комплексы для раскроя листового металла GS

Бюджетная серия для тех, кто ищет надежный станок за приемлемые деньги. Мы не экономим на качестве комплектующих, мы просто заменили раскрученные бренды надежными аналогами и получили станок с самыми широкими возможностями по низкой стоимости.



### Параметры изделия

Модель	GS-3015	GS-4015	GS-4020	GS-6015	GS-6020
Мощность источника (Вт)	300-2000	300-2000	300-2000	300-2000	300-2000
Рабочая зона (мм)	3000*1500	4000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000
Общая потребляемая мощность (кВт)	12<30	12<30	12<30	12<30	12<30
Размеры (мм)	4800*2300*2000	6000*2700*2000	6000*3200*2000	8100*2300*2000	8300*3200*2000
Масса (т)	5	5.5	6	7.2	8

### Техническое описание

- Источник IPG.
- Режущая головка с автоматической фокусировкой и емкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия) - опция.
- ЧПУ SurCut (Китай) / ESA (Италия) - опция.
- Система приводов Schneider Electric (Германия).
- Сервомотор Schneider Electric/Servotronix.
- Редуктор Recon/Erefat (Германия).
- Рейка-шестерня YUC/Арех (Тайвань).
- Линейные направляющие HIWIN (Тайвань).
- Автоматическая система смазки направляющих.
- Скорость холостых перемещений до 100м/мин.

## Комплекс для профессионального раскроя труб GS-TG

Обладает широкими возможностями раскроя круглых и профильных труб, швеллера. Возможна установка модуля Zero-tails, позволяющего использовать до 98.5% заготовки. Опционально - система автоматической загрузки и функция 5-осевой резки (резка под углом  $\pm 45^\circ$ ).



### Параметры изделия

Модель	GS-6012TG	GS-6022TG	GS-6034TG
Мощность источника (Вт)	500-4000	500-4000	500-4000
Рабочая зона (мм)	∅20-120, длина трубы 6000	∅20-220, длина трубы 6000	∅20-340, длина трубы 6000
Общая потребляемая мощность (кВт)	12<30	12<30	12<30
Размеры (мм)	8000*1500*1700	8000*1500*1700	8000*1500*1700
Масса (т)	5.5	5.6	5.8

### Техническое описание

- Источник IPG.
- Режущая головка с автоматической фокусировкой и емкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия) - опция.
- ЧПУ SurCut (Китай) / ESA (Италия) - опция.
- Система приводов Servotronix (Израиль).
- Электро- и пневмокомпоненты Schneider Electric (Германия).
- Сервомотор Servotronix.
- Редуктор SHIMPO (Тайвань).
- Рейка-шестерня YUC (Тайвань).
- Линейные направляющие HIWIN (Тайвань).
- Автоматическая система переключения газов (опция).
- Максимальная скорость позиционирования 60 м/мин.

[www.glorylaser.com](http://www.glorylaser.com)

## Комплекс для раскроя листового металла с модулем для резки труб

Комплексы для раскроя листового металла с модулем для резки труб **GS-CEG** и **GS-G**. Резка труб осуществляется за счет увеличенного в размерах портала, позволяя осуществлять резку за пределами рабочей зоны для обработки листа. Данный модуль способен осуществлять раскрой как круглых, так и профильных труб, а так же швеллера. Зажим, в зависимости от комплектации, осуществляется как в ручном, так и в автоматическом режиме (опция). Минимальный и максимальный диаметр трубы варьируется в диапазоне от 20 до 340 мм. Такое решение идеально подойдет для тех, кто осуществляет резку на заказ.



GS-CEG



GS-G

### Параметры изделия GS-CEG

Модель	GS-3015CEG	GS-4015CEG	GS-4020CEG	GS-6015CEG	GS-6020CEG
Мощность источника (Вт)	700-4000	700-4000	700-4000	700-4000	700-4000
Рабочая зона (мм)	3000*1500	4000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000
Общая потребляемая мощность (кВт)	12<30	12<30	12<30	12<30	12<30
Размеры (мм)	8700*3800*2000/ 9050*3800*2000	10900*3800*2000/ 10900*3800*2000	10900*4370*2000/ 10900*4370*2000	15100*3800*2000/ 15100*3800*2000	15100*4370*2000/ 15100*4370*2000
Масса (т)	9/9.5	10/10.5	11/11.5	12/12.5	13/13.5

### Параметры изделия GS-G

Модель	GS-3015G	GS-4015G	GS-4020G	GS-6015G	GS-6020G
Мощность источника (Вт)	500-2000 (Optional)	500-2000 (Optional)	500-2000 (Optional)	500-2000 (Optional)	500-2000 (Optional)
Рабочая зона (мм)	3000*1500	4000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000
Общая потребляемая мощность (кВт)	12<30	12<30	12<30	12<30	12<30
Размеры (мм)	(5000-8700)* 3200*2000	(6000-8700)* 3200*2000	(6000-8700)* 4300*2000	(8300-8700)* 3200*2000	(8300-8700)* 4300*2000
Масса (т)	5.8/6.3	6.3/6.8	7/7.5	8/8.5	9/9.5

## Гибочные станки GLB

Гибочные станки GloryStar - это надежное решение для вашего производства. Количество осей варьируется от трех до девяти, в зависимости от ваших требований. Система крепления инструмента Promecam позволит осуществить любые, даже самые сложные, гибы.



### Параметры изделия GS-GLB

Модель	Номинальное давление (KN)	Расст. между колоннами (MM)	Длина стола (MM)	Глубина выемки колонн (MM)	Ход траверсы (MM)	Скорость траверсы (мин)	Макс. высота раскр. (MM)	Главный двигатель (KW)	Масса нетто (KG)	Габаритные размеры (MM)
GLB-4015	400	1140	1500	300	160	≥10	400	4	3800	1700*1600*2350
GLB-8025	800	2010	2500	350	160	≥8	400	7.5	7500	2700*1650*2360
GLB-10032	1000	2700	3200	350	200	≥8	400	7.5	9300	3500*1650*2630
GLB-16032	1600	2700	3200	350	200	≥9	400	11	12000	3500*1650*2630
GLB-16040	1600	3500	4000	350	200	≥9	400	11	14000	4200*1650*2630
GLB-20032	2000	2700	3200	400	240	≥9.5	450	15	13000	3500*1900*2750
GLB-20040	2000	3500	4000	400	240	≥9.5	450	15	15000	4200*1900*2750
GLB-25032	2500	2700	3200	400	240	≥9.5	520	18.5	15000	3500*1900*2750
GLB-25040	2500	3500	4000	400	240	≥9.5	520	18.5	17500	4200*1900*2750

### Техническое описание

- Система ЧПУ – Delem/ESA, Италия.
- Сервоприводы – ESA, Италия.
- Шарико-Винтовая передача и линейные направляющие – HIWIN, Тайвань.
- Датчик линейных перемещений – Heidenhein, Германия.
- Гидравлическая система – Rexroth/Bosch, Германия.
- Масляный насос – Rexroth/Bosch, Германия.
- Лазерная система защиты рук оператора (опция).